

NICHTS IST UNMÖGLICH

Zwei Kammern, zwei Schiebetüren oder auch zwei Lade-Ebenen
- die Winter Fahrzeugtechnik GmbH setzt bei Kühlflitzern die Ausstattungswünsche ihrer Kunden um

Das Thema Flexibilität beim Einsatz von Kühlfahrzeugen gewinnt immer mehr an Bedeutung. Die Anwender*innen sind auf eine **flexible Nutzung ihres Transporters** angewiesen und wählen einen hochwertigen Kühlausbau mit multifunktionaler Ausstattung.

So hat Winter Kühlfahrzeuge kürzlich einen Fiat Ducato mit einem individuellen Ausbausystem realisiert. Für flexibles Beladen hat sich der Kunde für eine **zweite Schiebetür auf der Fahrerseite** entschieden. Diese ist von Winter perfekt in den Isolierausbau integriert worden. Der Laderaum besteht in diesem Beispiel aus **zwei Kammern** für den gleichzeitigen Transport von Waren mit unterschiedlichen Temperaturanforderungen. Auch die Beförderung von gekühlten und erwärmten Produkten ist somit möglich.

Mit nur wenigen Handgriffen kann für noch mehr Flexibilität ein **Zwischenboden** eingesetzt werden. Hierdurch entsteht eine **temporäre zweite Ladeebene** im Laderaum.

Der **Laderaumboden ist mit Alu-Duettblech ausgestattet**. Diese Bodenvariante eignet sich für besondere Beladungs-Ansprüche wie zum Beispiel bei Palettenbeladung.

Die Einhaltung der Kühlkette ist eine Schlüsselfunktion für den temperaturgeführten Warentransport und gerade im Lebensmittelbereich unverzichtbar. Ein **digitales Anzeige- und Bedienelement** im Fahrerhaus sorgt für eine kontrollierte und zuverlässig Einhaltung der geforderten Transporttemperaturen. Ein optimal abgestimmtes Verhältnis zwischen Leistung und Wirtschaftlichkeit gewährleistet dabei die Vielfalt der verfügbaren Aggregate, Bauarten und Ausführungen.

So gehört Winter Fahrzeugtechnik GmbH zu den wenigen Anbietern von **integrierten Systemen (ohne Dachaufbau)**, die zum Beispiel bei niedrigen Garageneinfahrten oder in Waschanlagen von Vorteil sind. Abgedeckt werden die **Temperaturbereiche von -20°C bis +25°C**. Ladungssicherung (Airline-Schienen mit Spanngurt) und LED-Laderaum-Beleuchtung gehören bei Winter zur Serienausstattung.

Der individuelle und hygienische Ausbau steht seit über 30 Jahren bei WINTER im Fokus. Die Umsetzung vieler kunden- und branchenspezifischer Spezial-Anfertigungen machen Winter zu einem zuverlässigen Partner für temperturgeführte Transportlösungen.

Winter ist empfohlener und **zertifizierter Aufbauhersteller** sowie **PremiumPartner führender Automobilhersteller**. Alle Ausbausysteme werden im eigenen Werk nach aktuellen Qualitätsanforderungen entwickelt, designt, produziert und montiert.

Die innovativen Ausbausysteme von Winter Fahrzeugtechnik GmbH werden nach den Qualitätsmaßstäben der **DIN EN ISO 9001** hergestellt und entsprechen den Anforderungen des **ATP**, der **DIN 1815**, der **HACCP**, der **EU-Richtlinie 94/43 EWG** und der **Lebensmittelhygieneverordnung (LMHV)**.

Ermöglichen den flexiblen Transport von temperatursensiblen Waren: die Kühlausbauten von Winter



Winter Kühlfahrzeug mit zusätzlicher Schiebetür auf der Fahrerseite.



Winter Kühlfahrzeug mit beidseitigen Schiebetüren.



zweite Ladeebene im Schiebetürbereich:
herausnehmbarer Zwischenboden



robuster Bodenbelag:
Sonderausstattung Alu-Duettblech